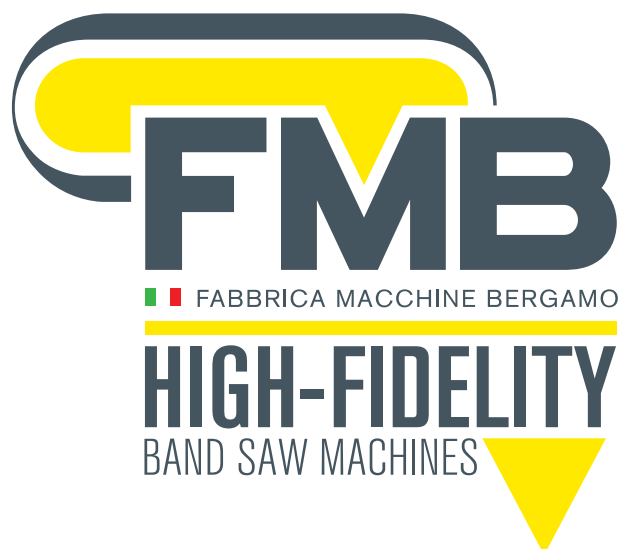




MANUALI

MANUAL | MANUELLES

SEGATRICI A NASTRO - BAND SAWS - SCIES A RUBAN

*Fusione tra tecnologia e tradizione
per offrire al cliente la migliore soluzione.*

*Fusion of technology and tradition so to offer our
customers the best solution*

*Fusion entre technologie et tradition pour offrir
au client la solution la meilleure.*



L'Azienda - The Company - l'Entreprise



La FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è tra le prime a proporre le segatrici a nastro. Grazie alla sua capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore. Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede 30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 220 mm a Ø 630 mm, ed una serie completa di soluzioni per la movimentazione del materiale. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: qualità, solidità ed affidabilità.



FMB was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws. Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, FMB has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.

Our present range is made of 30 models whose cutting capacity goes from Ø 220 mm up to Ø 630 mm together with a complete set of solutions for material handling.

In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: quality, solidity and reliability.



La FMB naît en 1982 et propose, parmi les premiers à les fabriquer, les tronçonneuses à ruban dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque. Grâce à sa capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, ressortant comme leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, reflétant la recherche de la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition. Aujourd'hui notre gamme comprend 30 modèles avec une capacité de coupe de Ø 220 mm à Ø 630 mm, et une série complète de solutions pour la manutention du matériel. Pendant tous ces ans les concepts de base de nos machines ont toujours resté les mêmes: qualité, solidité et fiabilité.

La Progettazione - Engineering - La Conception

I prodotti FMB sono il risultato non solo di approfonditi studi, supportati dall'utilizzo di modernissimi sistemi computerizzati, ma anche di rigorose prove statiche sulla macchina.

La FMB, consapevole di quanto sia importante la continua evoluzione delle macchine, investe notevolmente in risorse umane e tecnologiche dedicando particolare impegno alla ricerca e progettazione.

All our products are the result of in-depth studies and sophisticated computer systems, plus stringent practical trials and tests.

FMB is always well aware of how important it is to be able to offer a continuously evolving machine - that's why we've invested heavily in our technical and engineering office.

Les produits FMB ne sont pas seulement le résultat d'études approfondies, effectuées avec des moyens informatisés très modernes, mais aussi d'essais rigoureux des machines.

La FMB, consciente de l'importance de l'évolution permanente des machines, investit considérablement en ressources humaines et technologiques, consacrant une ardeur particulière à la recherche et à la conception.

La Qualità - Process Quality - La Qualité

Per garantire il massimo livello qualitativo, ogni componente delle macchine FMB viene severamente controllato in ciascuna fase del suo percorso: dal momento in cui si presenta, anche come materiale grezzo, a quando si procede alla sua lavorazione, al trattamento termico alla finitura fino all'assemblaggio.

Poiché la qualità di un prodotto nasce anche dalla qualità delle parti che lo compongono, FMB ha selezionato negli anni fornitori totalmente affidabili e di altissimo livello.

Ogni singola macchina viene collaudata minuziosamente in ciascun particolare meccanico ed elettrico; specifiche apparecchiature rilevano gli assorbimenti e le eventuali anomalie.

To guarantee maximum quality, each and every component in FMB sawing machines is subjected to a series of stringent tests during every stage of the production cycle ranging from the raw material, machining and treatment to the finishing processes and assembly.

Knowing that the quality of a product depends heavily on the quality of its components, all FMB suppliers have always been carefully selected to guarantee absolute quality of materials and reliability.

Each machine is thoroughly tested, with mechanical calibration, and electrical tests using special instruments to check the absorption rates and to keep a look-out for any anomalies.

Pour garantir le plus haut niveau de qualité, chaque composant des machines FMB est rigoureusement contrôlé à chaque phase de son élaboration: de l'arrivée - même sous forme de matière brute - pendant l'usinage, le traitement thermique, la finition, jusqu'à l'assemblage.

Puisque la qualité d'un produit dépend aussi de la qualité de ses composants, FMB a sélectionné, au fil des ans, des fournisseurs totalement fiables et de très haute compétence.

Chaque machine est minutieusement contrôlée dans chaque composant mécanique ou électrique; des appareils spécifiques relèvent les absorptions et décèlent la moindre anomalie.

DAL 1982

SINCE 1982 • DEPUIS 1982



FMB s.r.l.

Via Lodi 7

24044 Dalmine - BERGAMO

Phone +39 035 4157600 / +39 035 370555

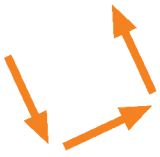
Fax +39 035 370668

www.fmb.it - info@fmb.it

 [fmbsegratricianastro](https://www.facebook.com/fmbsegratricianastro)

SEMIAUTOMATICHE H27

SEMIAUTOMATIC H27 • SEMIAUTOMATIQUES H27



CENTAURO



SIRIUS



CALIPSO



OMEGA



MAJOR+VHZ



MERCURY+VHZ



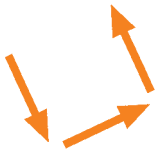
GALACTIC+VHZ



SATURN+VHZ

SEMIAUTOMATICHE H34-H41

SEMIAUTOMATIC H34 - H41 • SEMIAUTOMATIQUES H34 - H41



HERCULES+VHZ



PEGASUS+VHZ



PEGASUS DS+VHZ



PLUTON AIR



ATALANTA+VHZ



OLIMPUS 1+VHZ



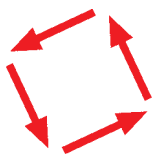
OLIMPUS 2+VHZ



OLIMPUS 3+VHZ



OLIMPUS H54



AUTOMATICHE

AUTOMATIC • AUTOMATIQUES



ZEUS+VHZ+CN



JUPITER+VHZ+CN



PEGASUS+VHZ+CN



POLARIS+VHZ+CN



SCORPIO CN

SEGATRICI A NASTRO MANUALI

BAND SAW MACHINES • SCIES À RUBAN

PHOENIX	PAG. 6	ACCESSORI	PAG. 25
TRITON	PAG. 8	ACCESSORIES	
ANTARES	PAG. 10	ACCESSOIRES	
ORION	PAG. 12	RULLIERE E SISTEMI DI AVANZAMENTO	PAG. 26
TITAN+G	PAG. 14	ROLLER TABLES AND FEEDING SYSTEMS	
MERCURY+G	PAG. 16	TABLES A ROULEAUX ET SYSTEMES	
SATURN+G	PAG. 18	D'ENTRAINEMENT	
PEGASUS+G+VHZ	PAG. 20	CAPACITÀ DI TAGLIO	PAG. 28
DOTAZIONI STANDARD	PAG. 22	CUTTING CAPACITY	
STANDARD EQUIPMENTS		CAPACITÉ DE COUPE	
EQUIPEMENTS STANDARD		CARATTERISTICHE TECNICHE	PAG. 29
OPTIONAL	PAG. 24	TECHNICAL CHARACTERISTICS	
OPTIONALS		CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
OPTIONS		GUIDA ALL'ACQUISTO	PAG. 30
		PURCHASING GUIDE	
		GUIDE D'ACHAT	

legenda / legend / legende

			
 mm	dimensioni della lama	blade dimensions	dimensions du ruban
 m/min	velocità lama a nastro metri/minuto	blade speed meters/minute	vitesse ruban metres/minute
 kW	potenza motore lama	blade motor power	puissance moteur ruban
 kW	potenza motore pompa acqua	water pump power	puissance moteur pompe de l'eau
 kW	potenza motore spazzola (Pegasus+G+VHZ)	brush motor power (Pegasus+G+VHZ)	puissance moteur brosse (Pegasus+G+VHZ)
 Kg	peso della macchina	machine weight	poids de la machine
 axbxc mm	dimensioni di ingombro	dimensions	dimensions
 mm	altezza del piano di lavoro	worktop height	hauteur du plan de travail
Capacità di taglio Cutting capacity Capacité de coupe	Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.	Cutting capacities refer to standard machines. Some optionals may reduce cutting capacities.	Les capacités de coupe se réfèrent aux machines standard. Des options peuvent réduire la capacité de coupe.

PHOENIX



Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento
manuale e bloccaggio rapido
del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo
e robusta leva di bloccaggio
rotazione arco.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Graduated scale for angle measure
reading and strong head rotation locking
lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Etau solide en fonte à décalage manuel
et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts
de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage rotation archet.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G
KIT PN
LX
NB1
NB2
V
VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
		a b	a b	a b
0°	220	215	130x250	215x230
45° →	150	150	150x150	200x135
60° →	90	90	90x90	90x90

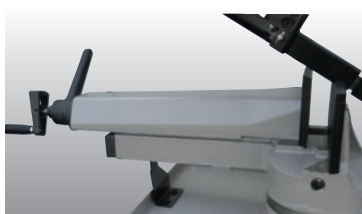
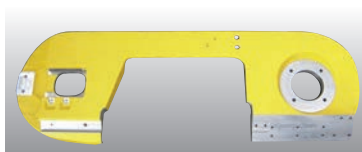
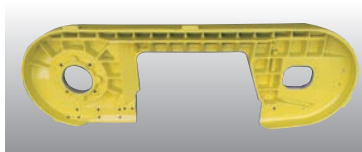
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	KG	a x b x c m	h ± 10 mm
2450x27x0,9	35-70	0,75	20÷100	1,1	0,06	270	0,8x1,35x1,6	985
PHOENIX		PHOENIX+V						

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.

Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Vasca refrigerante da 12 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

The cutting angle is readable by a graduated scale.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

12 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.



Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

L'angle de la coupe est lisible par une échelle graduée.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Bac réfrigérant de 12 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

TRITON

Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Graduated scale for angle measure reading and strong head rotation locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Etau solide en fonte à décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G
KIT PN
LX
NB1
NB2
V
VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

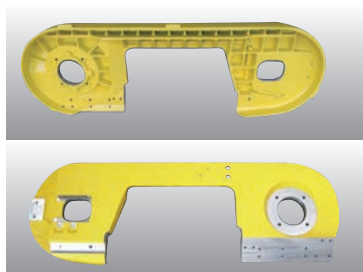
	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	240	240	210x280	240x260
45° →	185	175	140x180	220x165
60° →	115	110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ± 10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	290	0,8x1,4x1,6	985
TRITON		TRITON+V						

ALCUNE CARATTERISTICHE

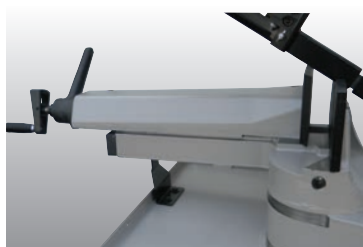
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



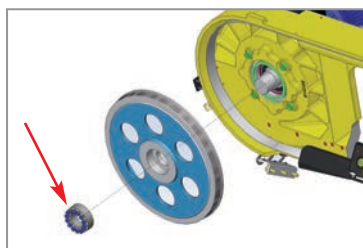
Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.



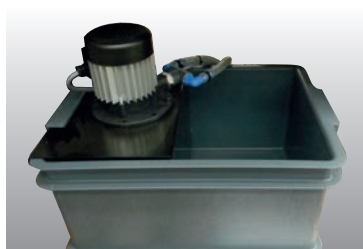
Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graisage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

ANTARES



Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Morsa chiusura materiale inclinata di 45°
verso sinistra, posizionamento manuale e
sistema di chiusura rapida del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta
45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura
angolo e robusta leva di bloccaggio
rotazione arco.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Material clamping vice 45° inclined left side,
manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 45°, 60°
and -45°.

Graduated scale for angle measure
reading and strong head rotation
locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Etau blocage matériel positionnable
manuellement incliné de 45° vers gauche
et système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts
de butée à 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage rotation archet.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G

LX

NB1

NB2

V

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	200	200	200x200	240x200
45° →	180	175	135x180	200x140
60° →	100	100	105x105	105x105
45° ←	140	135	125x145	170x105

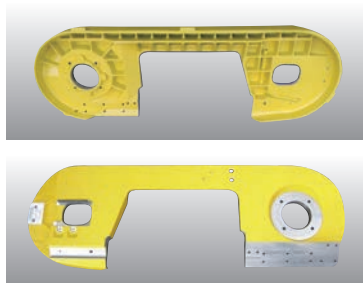
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	KG	a x b x c m	h ± 10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	340	0,9x1,45x1,6	960
ANTARES		ANTARES+V						

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



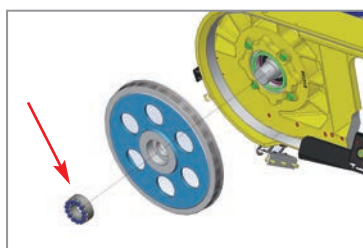
Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.



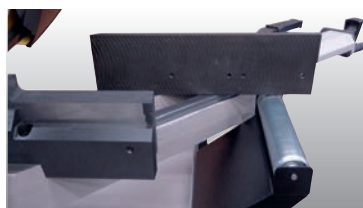
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 45°, 60° e -45°.



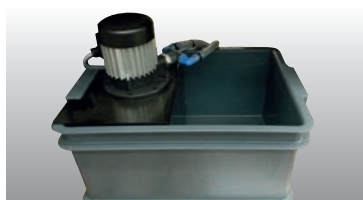
Gruppo morsa: avvicinamento della slitta tramite vite trapezia; bloccaggio rapido del materiale con leva per ripetizione di tagli multipli. Posizione inclinata rispetto al basamento della macchina in modo da permettere tagli inclinati sia a destra che a sinistra senza interferenze con la lama e senza la necessità di dover essere posizionata a destra o sinistra in funzione del tipo di taglio. Ganasce riportate e sostituibili d'altezza 110 mm.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Mechanical stops for a fast head rotation at 45°, 60° and -45° degrees.

Vice unit: slide approach through trapezoidal screw; quick material clamping by lever for multiple cuttings sequence. Vice inclined as to machine basement so to perform cuttings both on the right and on the left avoiding any interference with the blade. So the vice unit is not to be moved to the left or the right according to the type of cut. Replaceable jaws fixed with screws, 110 mm high.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 45°, 60° et -45° degrés.

Groupe étau: approche de la glissière par vis trapézoïdale; blocage rapide du matériel par levier pour coupes multiples en séquence. Groupe en position inclinée par rapport au bâti de la machine afin d'avoir des coupes inclinées soit à droite soit à gauche sans aucune interférence avec le ruban et sans devoir positionner le groupe même à droite ou à gauche selon le type de coupe. Mâchoires remplaçables fixées par des vis, hauteur 110 mm.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graisage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

ORION

Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Morsa chiusura materiale a traslazione manuale,
posizionamento manuale e sistema di bloccaggio
rapido del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e
robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

Manual band saw machine to
cut from 0° to 60° right and 45° left.

Manual positioning closing vice with fast clamp-
ing system.

Head rotation angle stop at
0°, 45°, 60° and -45°.

Graduated scale for angle measure
reading and strong head rotation
locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Etau blocage matériel à décalage manuel,
positionnable manuellement et système
de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts d
e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage rotation archet.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DM
KIT G
KIT PN
LX
NB1
NB2
V
VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

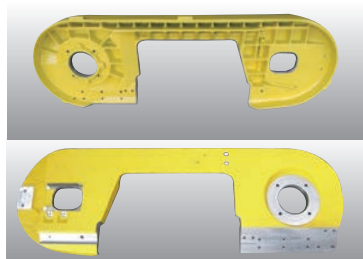
	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	240	240	200x310	240x270
45° →	175	170	170x170	240x155
60° →	110	105	105x105	140x100
45° ←	150	135	125x145	240x65

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ± 10 mm
2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	430	0,9x1,45x1,6	990
ORION		ORION+V						

ALCUNE CARATTERISTICHE

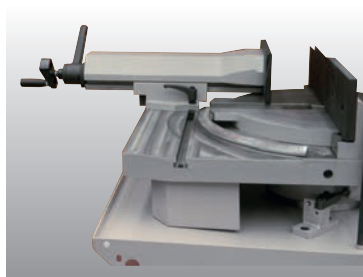
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio SGALSI 91 ad alta resistenza ed idonea ad assorbire le vibrazioni.



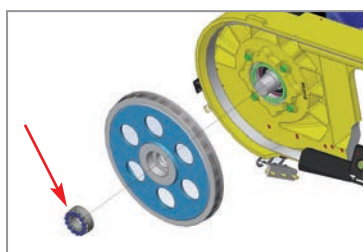
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.



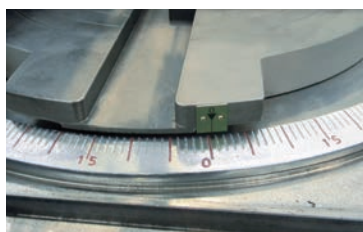
Morsa posta in posizione frontale, composta da:

- un ampio disco girevole per l'appoggio del materiale fino alla massima capacità di taglio,
- una stabile piastra per il sostegno del gruppo di bloccaggio.

Il gruppo di bloccaggio scorre trasversalmente sulla piastra per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra, il bloccaggio del materiale è rapido grazie alla maniglia a ripresa. Ganasce con altezza 130mm, sostituibili in caso di usura. Possibilità di arretrare le ganasce fisse per estendere la capacità di taglio fino a 310 mm.



Riduttore ad albero portante ed esente da manutenzione (ingrassaggio). Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.



L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy SGALSI 91 suitable to dampen vibrations.

Mechanical stops for a fast rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Vice placed in frontal position consisting of:

- a wide rotary disk for material supporting up to the most cutting capacity,
- a steady plate supporting the clamping unit.

The clamping unit transversally slides on the plate to perform angular cuttings both on the right and on the left, the fast material clamping is by lever. 130 mm high jaws replaceable in case of wear. Fixed jaws can be moved back in order to enlarge cutting capacity up to 310 mm.

Load-bearing shaft gear box requiring no maintenance (greasing). Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

The cutting angle is readable by a graduated scale.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en alliage spécial en aluminium SGALSI 91 de haute résistance et apte à amortir les vibrations.

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Etau en position frontale composé par:

- un large disque tournant pour l'appui du matériel jusque la capacité de coupe maximum,
- une plaque stable de soutien du groupe de blocage.

Le groupe de blocage glisse transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle soit à droite soit à gauche, le blocage rapide du matériel est par levier. Mâchoires 130 mm de haut, remplaçables en cas d'usure.

Possibilité de faire reculer les mâchoires fixes jusque à joindre une capacité de coupe de 310mm.

Réducteur à arbre portant qui ne nécessite aucun entretien (graisage). Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

L'angle de la coupe est lisible par une échelle graduée.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

TITAN+G

Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con
cilindro idraulico e valvola di regolazione
discesa in posizione frontale.
Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento
manuale e bloccaggio rapido
del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo
e robusta leva di bloccaggio

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder
and front valve for feeding regulation.
Blade stopping micro at the end of the cut.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Graduated scale for angle measure reading and
strong locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de
l'archet par vérin hydraulique et soupape de
régulation descente en position frontale.
Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau solide en fonte à décalage manuel
et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts
de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS
KIT PN
LX
NB1
NB2
V
VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	260	260	260x370	260x370
45° →	260	260	120x290	260x260
60° →	180	180	90x190	180x180

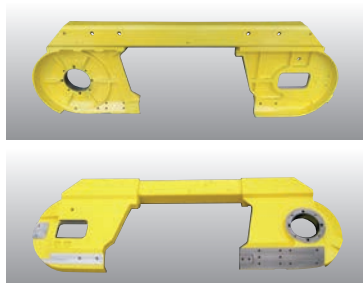
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	Kg	a x b x c m	h±10 mm
3300x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	460	0,9x1,8x1,6	960
TITAN+G		TITAN+G+V						

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

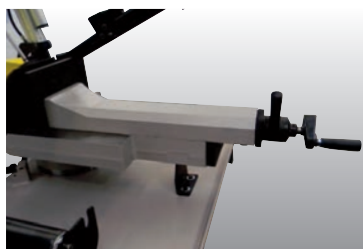


Struttura arco realizzata in 3 parti:

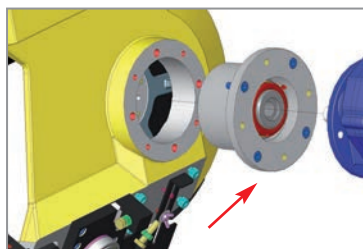
- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60°.



Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensione della lama e quindi di garantirne una lunga vita.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight Idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60°.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en 3 parties:

- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids Tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60°.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

MERCURY+G



Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con
cilindro idraulico e valvola di regolazione
discesa in posizione frontale.
Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento
manuale e bloccaggio rapido
del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo
e robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder
and front valve for feeding regulation.
Blade stopping micro at the end of the cut.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Graduated scale for angle measure reading and
strong locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de
l'archet par vérin hydraulique et soupape de
régulation descente en position frontale.
Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau solide en fonte à décalage manuel
et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts
de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage.



OPTIONAL

OPTIONALS • OPTIONS

KIT PN

LX

NB1

NB2

VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	305	300	300x370	300x370
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	255x150

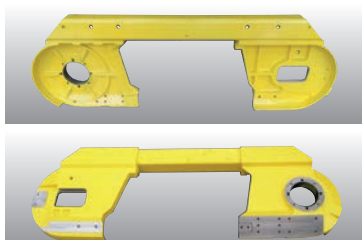
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ± 10 mm
3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	640	1,0x1,7x1,6	960
MERCURY+G				MERCURY+G+VHZ				

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

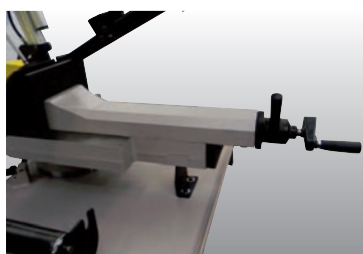


Struttura arco realizzata in 3 parti:

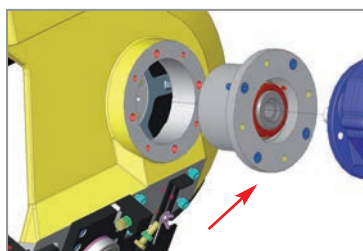
- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.



Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volante motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensione della lama e quindi di garantirne una lunga vita.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.



Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight Idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.



Structure archet en 3 parties:

- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids Tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

SATURN+G



Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con
cilindro idraulico e valvola di regolazione
discesa in posizione frontale.
Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa a traslazione manuale,
con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido
del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e
robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine to
cut from 0° to 60° right and 45° left.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder
and front valve for feeding regulation.
Blade stopping micro at the end of the cut.

Tough cast-iron vice manually movable, with
manual approach and fast lever piece clamping.

Head rotation angle stop at
0°, 45°, 60° and -45°.

Graduated scale for angle measure reading and strong
locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Système de descente gravitationnelle de
l'archet par vérin hydraulique et soupape de
régulation descente en position frontale.
Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau blocage matériel très solide en fonte à
décalage manuel, positionnable manuellement
et avec système de blocage rapide de la pièce
par levier.

Rotation archet avec arrêts d
e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

DM
KIT PN
LX
NB1
NB2
VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ a x b mm b	a ■ a x b mm b	a ■ a x b mm b
0°	305	300	300x375	300x375
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	265x150
-45° ←	280	255	180x280	300x245

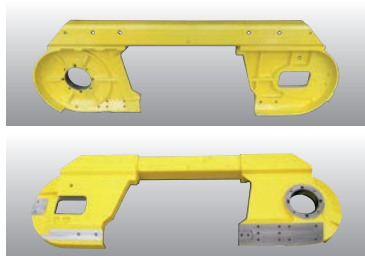
CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 mm	 m/min	 kW	 m/min	 kW	 kW	 Kg	 a x b x c m	 h ± 10 mm
3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	770	1,0x1,6x1,6	990
SATURN+G					SATURN+G+VHZ			

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

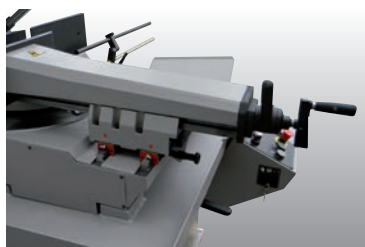


Struttura arco realizzata in 3 parti:

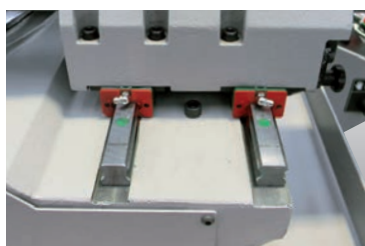
- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire la vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



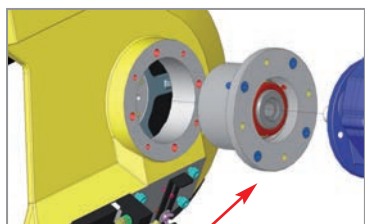
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.



Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.



Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensione della lama e quindi di garantirne una lunga vita.



Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight. Idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping.

Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.

Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.



Structure archet en 3 parties:

- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids. Tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Etau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier.

Décalage sur guides linéaires de l'étau pour coupes à droite et à gauche.

Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

PEGASUS+G+VHZ



Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con
cilindro idraulico e valvola di regolazione
discesa in posizione frontale.
Micro d'arresto lama a fine taglio.

Morsa chiusura materiale a posizionamento
manuale con sistema di scorrimento rapido
a cremagliera e dotata di sistema di chiusura
rapida del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo
e robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder
and front valve for feeding regulation.
Blade stopping micro at the end of the cut.

Material clamping vice with rack system,
manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0° and 60°.

Graduated scale for angle measure reading and
strong locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de
l'archet par vérin hydraulique et soupape de
régulation descente en position frontale.
Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau blocage matériel positionnable manuellement
avec système de glissement rapide à crémaillère
et pourvu de système de blocage rapide
de la pièce.

Rotation archet avec arrêts de butée
à 0° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

LX
NB1 BOX
NB2 BOX
VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

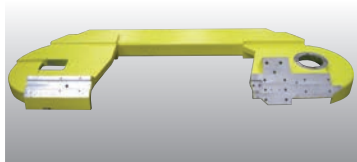
	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	330	330	330x510	330x510
45° →	330	330	190x360	330x330
60° →	240	160	160x230	160x230

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	Kg	a x b x c m	h ± 10 mm
mm	m/min	kW	kW	kW	Kg		
4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

ALCUNE CARATTERISTICHE A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

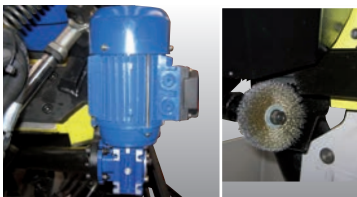


Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



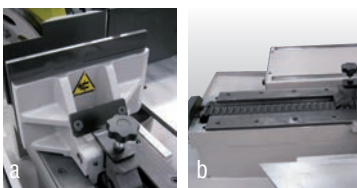
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco a 0° e 60°.



Spazzola motorizzata per la pulizia della lama con regolazione facile e pratica.

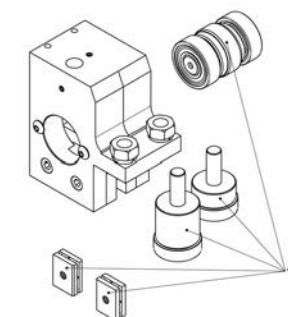


Variatore di velocità elettronico VHZ per un'ampia scelta di velocità lama.



a) Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro idraulico di blocco/sblocco rapido del materiale.

b) Ampi piatti temprati e sostituibili, garantiscono la durata del piano di appoggio materiale.



Robusto corpo guida lama così strutturato: cuscinetti verticali sfalsati per un primo raddrizzamento, 4 placchette widia (19x25 mm) di contenimento regolabili e un anello temprato posto sul dorso della lama a contrasto dello sforzo di taglio (questo aumenta considerevolmente la durata della lama rispetto ad un contrasto strisciante). Queste caratteristiche permettono una elevata precisione verticale nel taglio



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight. Idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Mechanical stops for a fast head rotation at 0° and 60° degrees.

Blade cleaning motorized brush easy to regulate and practical.

Electronic speed variator VHZ for a wide choice in blade speed.

a) Material clamping vice with manual positioning and fast sliding rack system with hydraulic cylinder for rapid material lock/unlock.

b) Large replaceable tempered plates, assure a long lasting work top.

Blade guide combined structure: vertical staggered bearings for a first straightening, 4 adjustable containment hard metal plates (19x25 mm) and a hardened metal ring placed on the back of the blade to contrast the cutting force (thanks to this solution, as the ring rotates instead of scraping, blade duration considerably increases). These characteristics allow a high vertical precision in cutting.



Structure archet en 3 parties:

- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids. Tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0° et 60°.

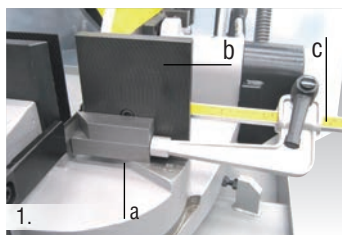
Brosse motorisée pour le nettoyage du ruban facile à régler et pratique.

Variateur de vitesse électronique VHZ pour un ample choix dans la vitesse lame.

a) Etau blocage matériel à déplacement manuel pourvu de système de glissement rapide à crémaillère et vérin hydraulique de blocage/déblocage rapide du matériel.

b) De larges plats tempérés et remplaçables assurent la durée du plan d'appui matériel.

Robuste corps du guide lame combiné: roulements verticaux décalés pour un premier dressage, 4 plaquettes de limitation en carbure et réglables (19x25mm) et un bague trempé placé sur le dos du ruban pour opposer la force du coupe (avec ce type de roulement, qui ne frotte pas mais tourne sur le ruban, la durée du ruban augmente considérablement). Ces caractéristiques permettent d'avoir des coupes en vertical extrêmement précises.



- a. La lunghezza del pezzo tagliato è corrispondente alla quota dell'asta di misura sia per i tagli dritti che inclinati.
 - b. Ganasce sostituibili in caso di usura.
 - c. Asta in alluminio per tagli a misura, con riscontro ribaltabile e scala serigrafata con doppia indicazione pollici/mm.
- (no Pegasus+G+VHZ)

- a. The cut piece length corresponds to the measure of the length stop, for both straight and inclined cuts.
 - b. Replaceable jaws in case of wear.
 - c. Rod in aluminum for measure cuttings, with tip-up striker and serigraphy scale with both inches/mm measure units.
- (not Pegasus+G+VHZ)

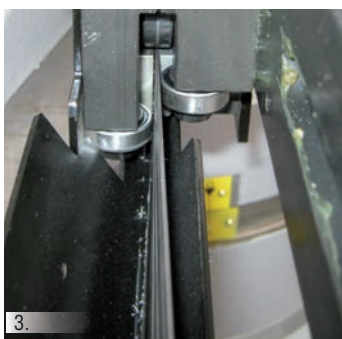
- a. La longueur de la pièce coupée correspond à la cote de la règle soit pour les coupes droites que pour les coupes inclinées.
 - b. Mâchoires remplaçables en cas d'usure.
 - c. Règle en aluminium pour coupes à mesure, avec butée basculante et échelle sérigraphique avec la double indication en pouces/mm.
- (pas pour Pegasus+G+VHZ)



La lama è tensionabile manualmente. Un sistema dinamometrico segnala la giusta tensione della lama. Il raggiungimento della tensione corretta è chiaramente visibile da una tacca. Per le segatrici dotate del kit di discesa arco gravitazionale (kit G), in caso di rottura della lama, un finecorsa ne interrompe la rotazione.

The blade can be manually tightened. A dynamometric system indicates the correct blade tension. The achievement of the correct tension is clearly visible by notch. For the machines equipped with kit G in case of blade breakage, a limit switch interrupts its rotation.

Le ruban est tendu manuellement. Un système dynamométrique signale la tension correcte du ruban. L'atteinte de la tension correcte est clairement visible grâce à un cran. Pour les scies équipées de kit G en cas de rupture lame, un fin de course en bloque la rotation.



- Elevata precisione di taglio e massima durata della lama assicurate da un corpo guida-lama composto da:
- 2 cuscinetti verticali sfalsati per un primo raddrizzamento della lama
 - 2 placchette inidra delle dimensioni 20x20 per mantenere dritta la lama
 - 1 cuscinetto posto sul dorso lama per contrastare lo sforzo di taglio
- (no Pegasus+G+VHZ)

- High cutting precision and the longest blade life ensured by a blade-guide unit made of:
- 2 vertical staggered bearings for a first blade straightening
 - 2 20x20-dimensioned hard metal plates keeping the blade straight
 - 1 bearing placed on the back of the blade to contrast the cutting force
- (not Pegasus+G+VHZ)

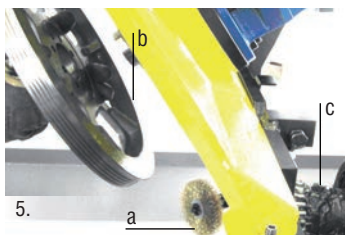
- Haute précision de coupe et durée maximale du ruban assurées par un groupe guide-lame composé par:
- 2 roulements verticaux décalés pour un premier dressage de la lame
 - 2 plaquettes en carbure 20x20 pour garder le ruban droit
 - 1 roulement placé sur le dos du ruban pour opposer la force de coupe
- (pas pour Pegasus+G+VHZ)



Riduttore ad assi paralleli con ingranaggi costruiti in acciaio legato, cementati e temprati con successiva lavorazione di rettifica sui fianchi dei denti per migliorarne il rendimento e la silenziosità di funzionamento anche sotto carico. L'albero di ingresso è realizzato con acciaio legato, cementato e temprato; quello in uscita con acciaio bonificato. Rendimento del riduttore pari a 95% contro il rendimento pari a circa 55% di un riduttore a vite senza fine comunemente utilizzato su segatrici a nastro.

Helical gear box with gears in carburized and hardened alloy steel. Teeth laterally rectified to increase efficiency and silentness even under maximum stress. The input shaft is in carburized and hardened alloy steel; the output shaft is in hardened steel. Gear box efficiency equal to 95% while efficiency of a worm screw gear box commonly used on band saw machines is of about 55%.

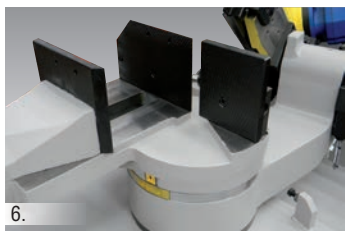
Réducteur à axes parallèles avec engrenages en acier allié, cimentés et trempés lesquelles dents ont été rectifiées sur les flancs afin d'améliorer son rendement et de le rendre plus silencieux même sous charge. L'arbre d'entrée est en acier allié, cimenté et trempé ; celui de sortie est en acier trempé et recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95% contrairement au rendement d'un réducteur à vis sans fin généralement utilisé sur des scies à ruban qui est de 55%.



- a. Spazzola folle regolabile per la pulizia della lama (no Phoenix e Pegasus+G+VHZ).
- b. Volano folle sostenuto da una coppia di cuscinetti conici.
- c. Perno di fulcro dell' arco sostenuto da due cuscinetti conici precaricati in modo da ottenere regolarità e rigidità della discesa arco durante il taglio.

- a. Adjustable blade cleaning idle brush (not Phoenix and Pegasus+G+VHZ).
- b. Fly wheel supported by a couple of conical bearings.
- c. Head pivot supported by two conical bearings pre-loaded so to have a regular and rigid head descent during cutting.

- a. Brosse folle réglable pour le nettoyage du ruban (pas pour Phoenix et Pegasus+G+VHZ).
- b. Volant fou soutenu par une couple de roulements coniques.
- c. Pivot de l'archet soutenu par deux roulements coniques bandés afin d'avoir une descente de l'archet régulière et rigide pendant la coupe.



Avvicinamento della ganascia mobile tramite una vite trapezoidale che garantisce un sistema di manovra scorrevole ed efficiente anche ad elevati carichi. Accoppiamento slitta morsa prismatico per una maggior precisione. Ganascia d'appoggio per il sostegno del materiale in uscita.

Movable jaw approach by a trapezoidal screw granting a smooth and efficient manoeuvring system even at high loads. Slide vice prismatic coupling for more precision. Unloading side material supporting jaw.

Approche de la mâchoire mobile par vis trapézoïdale qui garantit un système de manœuvre roulant et efficace même à des charges élevées. Accouplement glissière étau prismatique pour plus de précision. Mâchoire de support pour le soutien du matériel en sortie.



La lama è protetta su tutta la sua lunghezza in accordo alle norme di sicurezza.

The blade is entirely covered with a protection guard according to the safety regulation.

Le ruban est entièrement couvert par un carter de protection conformément à la loi sur la sécurité.



Leva di blocco/sblocco per i tagli inclinati in posizione frontale facilmente accessibile.

Lock /unlock lever for inclined cutting placed in a frontal easy to be reached position.

Levier de blocage /déblocage pour les coupes inclinées en position frontale facilement accessible.



Il quadro comandi è situato in posizione ergonomica sul fronte macchina, al contrario di alcune macchine della concorrenza, che posizionano il quadro comandi in alto dietro la morsa, rendendolo così irraggiungibile durante i tagli a gradi.

Control panel in an ergonomic position on the front side of the machine, unlike some machines of our competitors, on which the control panel is placed high behind the vice so becoming unreachable during degrees cutting.

Panneau de commande placé en position ergonomique sur le devant de la machine, contrairement à certaines machines de la concurrence sur lesquelles le panneau se trouve en haut derrière l'étau, et donc inaccessible pendant les coupes à degrés.



9a. per modelli Saturn+G e Mercury+G
9b. per modelli Triton, Antares, Orion, Titan

9a. for models Saturn+G and Mercury+G
9b. for models Triton, Antares, Orion, Titan

9a. pour les modèles Saturn+G et Mercury+G
9b. pour les modèles Triton, Antares, Orion, Titan



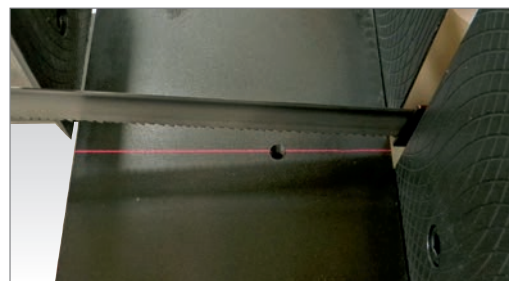
VAT
Display per la visualizzazione dell'angolo di taglio
Display for cutting angle viewing
Afficheur pour la visualisation de l'angle de coupe.



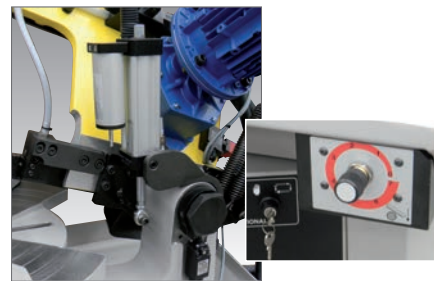
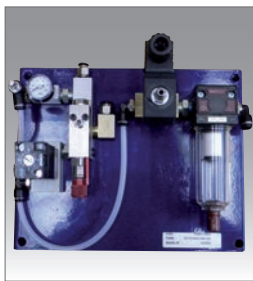
V
Variatore di velocità lama
Blade speed variator
Variateur vitesse ruban



LX
Illuminazione linea di taglio con laser
Laser lighting for cutting line
Projection de la ligne coupe par laser



NB1/NB2
Nebulizzatore per la lubrificazione lama ad uno e due ugelli
Sprayer for blade lubrication one/two nozzle
Micro pulverisation pour la lubrification du ruban à un/deux buses



KIT G
Kit di discesa arco gravitazionale
Gravitational descent kit
Kit descente gravitationnelle



NB1/2 BOX Pegasus+G+VHZ
Nebulizzatore per la lubrificazione lama ad uno e due ugelli box
Sprayer for blade lubrication one/two nozzle with box
Micro pulverisation pour la lubrification du ruban à un/deux buses box



NEBULA OIL NB
Lubrificante ecologico di alta qualità
Eco-friendly high quality lubricant
Lubrifiant écologique de haute qualité



DM
Doppia morsa manuale - tagli a 0°
Manual Double vice - cut at 0°
Double étau manuel- coupes 0°

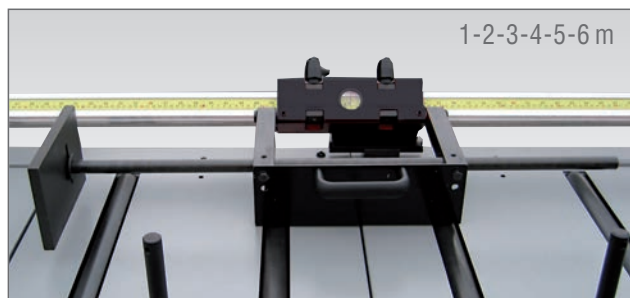
	KIT G	KIT PN	VAR	VAT	NB1	NB2	NB1 BOX	NB2 BOX	LX	DM
PHOENIX	0	0	0	0	0	0			0	
TRITON	0	0	0	0	0	0			0	
ANTARES	0		0	0	0	0			0	
ORION	0	0	0	0	0	0			0	0
TITAN+G	S	0	0	0	0	0			0	
MERCURY+G	S	0		0	0	0			0	
SATURN+G	S	0		0	0	0			0	0
PEGASUS+G+VHZ	S			0			0	0	0	

0 = Optional
S = Standard



KIT PN
Chiusura morsa pneumatica
Pneumatic vice closing
Fermeture étau pneumatique

FM..RS / FM..RSE



FM..RSP



	FM..RS	FM..RSE	FM..RSP	CREC	CRES	CRECP	CRC	CRS	RRS
PHOENIX		S			S	C			S
TRITON		S		C	S				S
ANTARES		S		C	S				S
ORION		S		C	S				S
TITAN+G	S						C	S	S
MERCURY+G	S						C	S	S
SATURN+G	S						C	S	S
PEGASUS+G+VHZ			S						

C = LATO CARICO/LOADING SIDE/COTE CHARGEMENT
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE/COTE DECHARGEMENT

CREC



CRES



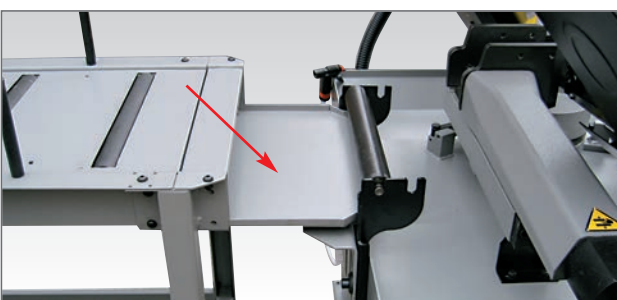
RRS



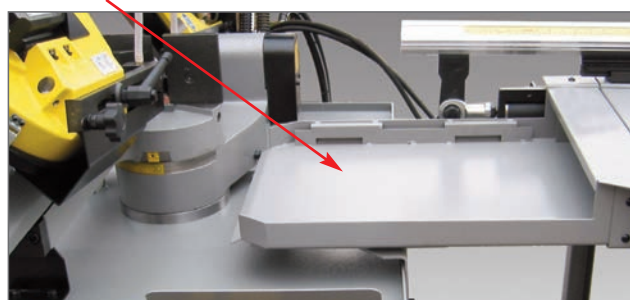
CRECP - Phoenix



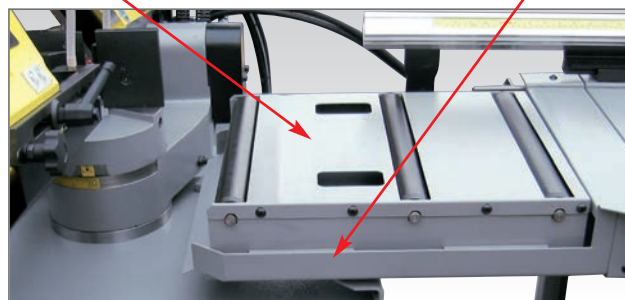
CRC



CRS



RRS



CRS

RFP2A - Max 1000 kg/m - 2m



	RFP2A	RP2G	RP1G	RLP	C2	C3	MN	RE1G	RE2G	RM
PHOENIX				C/S	C/S		S	C/S	C/S	C/S
TRITON					C/S		S	C/S	C/S	C/S
ANTARES					C/S		S	C/S	C/S	C/S
ORION					C/S		S	C/S	C/S	C/S
TITAN+G		C/S	C/S		C/S		S			C/S
MERCURY+G		C/S	C/S		C/S		S			C/S
SATURN+G		C/S	C/S		C/S		S			C/S
PEGASUS+G+VHZ	C/S					C/S				C/S

C = LATO CARICO/LOADING SIDE/COTE CHARGEMENT
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE/COTE DECHARGEMENT

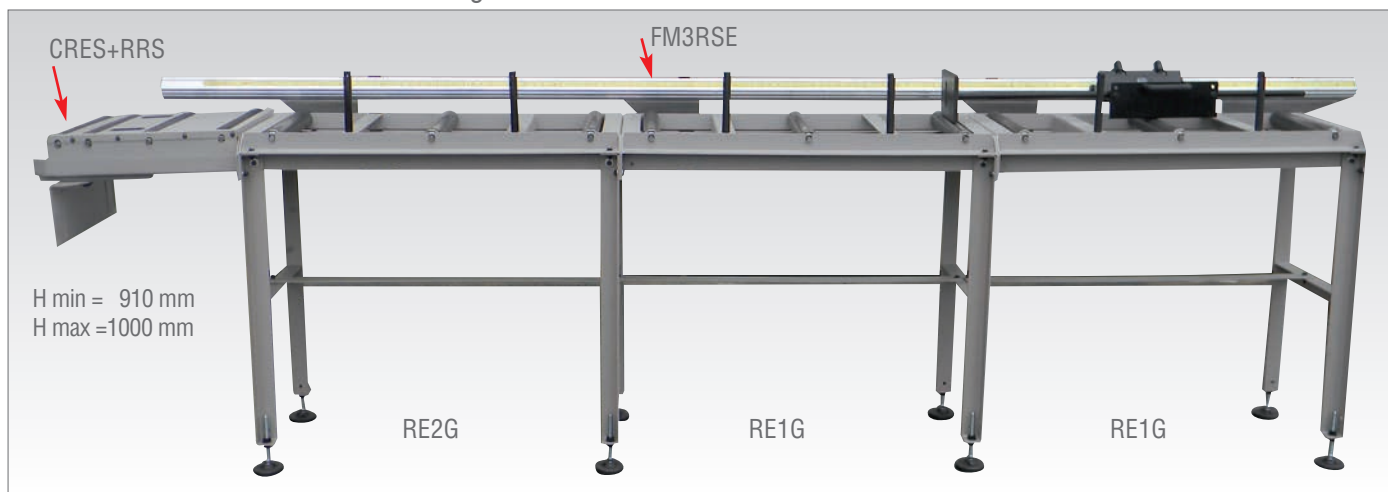
Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

RP1G / RP2G - Max 300 kg/m - 1m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

RE1G / RE2G - Max 260 kg/m - 1m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

MIN - Max 300 kg/m



Rulliere di misura a 1 montante – Lato scarico. Sistema di lettura misura digitale con posizionamento riscontro manuale tramite volantino

Stroke Reference Roller Table With 1 Guide – Unloading Side

Digital measuring reading system with manual striker positioning by handwheel

Tables de Mesure à 1 Montant – côté déchargement

Système de lecture de mesure digital avec déplacement manuel de la butée par petit volant

H min = 910 mm
H max = 1015 mm

3-6 m

Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

RLP - PHOENIX - Max 75 kg/m - 1m



Rulliera 1 gamba - 1m applicabile sia in ingresso sia in uscita (per Phoenix).

1 leg roller table -1 m long - can be positioned either on loading or unloading side (for Phoenix).

Table à rouleaux 1 pied - 1m de long qui peut être positionnée soit en côte chargement qu'en côte déchargement (pour Phoenix).

Rullo / Roller / Rouleau - L = 300 mm

RM



Rullo motorizzato - L = 780 mm
Motorized roller - L = 780 mm
Rouleau motorisé - L = 780 mm

Max 1500 kg

Sistema di avanzamento del materiale. Regolazione velocità rotazione rullo tramite VHZ. Da fissare alla rulliera o alla segatrice.

Material feeding system RM - Roller rotation speed control by VHZ. To be fixed to the roller table or to the band saw machine.

Système avance matériel. Reglage vitesse rotation rouleau par VHZ. À fixer à la table à rouleaux ou à la scie à ruban.

C2 - Max 750 kg

H min = 840 mm
H max = 1015 mm

C3 - Max 750 kg

H min = 685 mm
H max = 870 mm



Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

TABELLE COMPARATIVE

COMPARATIVE TABLES • TABLEAUX COMPARATIFS

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

MANUALI

MANUAL • MANUELLES

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245
PEGASUS+G+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

SEMI AUTOMATICHE

SEMI AUTOMATIC • SEMIAUTOMATIQUES

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm
H27																
CENTAURO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
MAJOR+VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
GALACTIC+VHZ	305	300	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245

H34																
HERCULES+VHZ	330	330	330x510	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEGASUS+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-
PEGASUS DS+VHZ max 400 ← 60°	330	330	330x510	330x510	330	330	180x430	330x400	280	240	240x270	240x270	330	330	150x430	330x330
	-	-	-	-	-	-	-	-	240	200	120x280	330x130	-	-	-	-
PLUTON AIR	-	-	250x1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

H41																
ATALANTA+VHZ	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 1+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 2+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x750	-	440 -	430 -	-	430x450	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 3+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x750	-	440 430	430 400	-	430x450 300x300	-	-	-	-	300 300	300 300	-	300x300 300x300

AUTOMATICHE

AUTOMATIC • AUTOMATIQUES

	0°				45° →				60° →				 0° axb mm			
	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm	 Ø mm	 a axb mm	 a axb mm	 a axb mm				
ZEUS+VHZ+CN	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV	110x270		
JUPITER+VHZ+CN	260	260	260x310	260x310	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	-	MV-AVD	120x280		
PEGASUS+VHZ+CN	330	330	330x460	330x460	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	MV-PEG	200x410		
POLARIS+VHZ+CN	406	406	406x406	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-PO	250x406		
SCORPIO CN	510	510	-	635x510	435	435	435x510	-	300	300	300x510	-	-	-		

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MANUALI MANUAL • MANUELLES

	 mm	 m/min	 kW	 m/min $\pm V$	 kW $\pm V$	 kW	 kW	 Kg	 a x b x c m	 h ± 10 mm
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	20÷100	1,1	0,06	-	270	0,8x1,35x1,6	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	290	0,8x1,4x1,6	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	340	0,9x1,45x1,6	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	430	0,9x1,45x1,6	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	460	0,9x1,8x1,6	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	770	1,0x1,6x1,6	990
PEGASUS+G+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	-	-	0,08	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

SEMI AUTOMATICHE SEMI AUTOMATIC • SEMIAUTOMATIQUES

H27	 mm	 m/min	 kW	 m/min+VHZ	 kW+VHZ	 kW	 kW	 Kg	 a x b x c m	 h ± 10 mm	 0° mm a x b
CENTAURO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950	-
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950	100x250
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	-
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	120x280
MAJOR+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5	0,08	0,36	580	0,9x1,8x1,6	960	140x280
GALACTIC+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,6	950	150x380
MERCURY+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	640	1,0x1,7x1,6	960	140x280
SATURN+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990	150x300

										
H34	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	mm	mm a x b
HERCULES+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	860	1,0x2,4x1,6	950	200x480
PEGASUS+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	870	1,1x2,1x1,9	950	200x480
PEGASUS DS+VHZ	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	1190	1,1x2,5x1,9	950	200x480
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3,0	-	0,36	-	1400	2,8x11,5x2	890	-

H41	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 kW	 Kg	 a x b x c m	 h ± 10 mm	 0° mm a x b
ATALANTA+VHZ	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750	250x420
OLIMPUS 1+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705	430x670 TP+GTP
OLIMPUS 2+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800	430x670 TP+GTP
OLIMPUS 3+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800	430x670 TP+GTP

AUTOMATICHE AUTOMATIC • AUTOMATIQUES

	 mm	 m/min	 kW	 kW	 kW	 kW	 mm	 Kg	 Kg C1000	 a x b x c m	 h ± 10 mm
ZEUS+VHZ+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	1100	1200	2,3x1,9x1,7	850
JUPITER+VHZ+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1150	1250	2,6x1,9x1,7	850
PEGASUS+VHZ+CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	1,1	0,13	350	2170	-	4,7x2,9x2	750
POLARIS+VHZ+CN	4900x41x1,3	16÷120	5,5	0,09	1,5	0,13	160	2900	-	2,8x2,4x2	750
SCORPIO CN	5334x34x1,1	16÷120	4	-	4	-	-	6800	-	3,5x3,7x2,7	975

STAI ACQUISTANDO UNA BUONA SEGATRICE?

Durante la scelta della vostra segatrice a nastro, vi suggeriamo di tenere in considerazione alcuni fattori:

ROBUSTEZZA DELLA MACCHINA

- Più una macchina è robusta, maggiore è il suo peso, più sarà in grado di smorzare le vibrazioni che si generano durante il processo di taglio: il dente della lama sarà meno sollecitato e perciò durerà maggiormente. Anche la qualità del taglio sarà migliore. **Preferite perciò macchine con strutture massicce!**

SVILUPPO DELLA LAMA

- Una lama con sviluppo corto verrà più sollecitata durante il taglio: i denti si romperanno più velocemente. Preferite macchine che possano montare lame con sviluppo maggiore. **Tempi morti e fermi macchina per il cambio lama hanno un costo!**

POTENZA ALLA LAMA

- La forza con la quale la lama effettuerà il taglio dipende, oltre che dalla potenza del motore lama, anche dal tipo di riduttore montato sulla segatrice! Facciamo un esempio: due segatrici hanno lo stesso motore lama, supponiamo da 1,1 kW. Una è dotata di un **riduttore a vite senza fine** mentre l'altra è dotata di un **riduttore ad ingranaggi**. Il rendimento medio di un riduttore a vite senza fine è del 55% mentre, con un riduttore ad ingranaggi, si otterrà un rendimento medio del 95%.

La potenza che arriverà alla lama sarà:

- Con **riduttore ad ingranaggi**: $1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$
- Con **riduttore a vite senza fine**: $1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

A conti fatti, usando un riduttore a vite senza fine, si ha uno "spreco" di energia - dissipata in calore - che non arriva alla lama.

MATERIALI DA TAGLIARE

- Oggi esistono in commercio un'infinità di materiali con strutture fisiche anche molto differenti tra loro. La parola d'ordine nell'odierno mondo del lavoro è FLESSIBILITA': anche ad una macchina utensile si chiede la stessa cosa. Una segatrice dotata di inverter (o di variatore meccanico) permette all'operatore di scegliere la velocità lama adattandola al tipo di materiale da tagliare. Una sola macchina potrà così coprire disparate esigenze di taglio!

AFFIDABILITA' DEL COSTRUTTORE

- Il costruttore della vostra segatrice vanta una lunga esperienza nel settore? La rete di assistenza è capillare ed efficace? In futuro potreste aver bisogno di pezzi di ricambio o di un'assistenza tecnica.

La FMB mette a vostra disposizione telefonica, GRATUITAMENTE, un tecnico che vi aiuterà a risolvere piccoli problemi o Vi fornirà consigli utili all'uso di una SEGATRICE FMB!



ARE YOU CHOOSING A GOOD BAND SAW MACHINE?

While you are choosing your band saw machine, we suggest you to consider a few factors:

MACHINE SOLIDITY

- The more a machine is solid, greater is its weight, the more it will be able to dampen vibrations generated during the cutting process: the blade tooth will not be so stressed and consequently it will last more. Even the quality of the cut will be better. **Therefore, prefer machines with a massive structure!**

BLADE DEVELOPMENT

- A blade with a short development is more stressed during the cut: the teeth will break more quickly. Prefer machines with a greater blade development. **Downtimes and machine stops for blade replacement have a cost!**

POWER TO THE BLADE

- The force with which the blade will perform the cut depends not only on the blade motor power but also on the type of gearbox mounted on the machine!

Here is an example:

Two band saw machines with the same blade motor mounted, let's suppose of 1,1 kW.

One machine is equipped with a worm gearbox while the other machine is equipped with a helical gearbox.

The average efficiency of a worm gearbox is 55%, while with a helical gearbox the average efficiency is 95%.

The power arriving to the blade will be:

- With **helical gear box**: $1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$
- With **worm gear box**: $1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$



Overall, using a worm gearbox, there is a “waste” of energy - dissipated into heat – that does not arrive to the blade.

MATERIALS TO BE CUT

- Today commercially, there is an infinity of materials with very different physical structures between them. The password in today's business world is FLEXIBILITY: also to a machine tool, customers request the same thing. A band saw machine equipped of inverter (or mechanical variator) allows the operator to choose the blade speed adapting it to the type of material to be cut.

One only machine covering different cutting needs!

RELIABILITY OF THE MANUFACTURER

- Does the manufacturer of your band saw machine boasts an extensive experience in the field? Is his service network widespread and effective? In the future, you may need spare parts or a technical assistance.

FMB provides you, FREE, phone assistance with a technician who will help you to solve all small problems or will give you useful advice in the use of a FMB BAND SAW MACHINE!

ETES-VOUS EN TRAIN D'ACHETER UNE SCIE DE QUALITE ?

Au moment de choisir votre scie à ruban, nous vous suggérons d'examiner les facteurs suivants :

SOLIDITE DE LA MACHINE

- Plus une machine est robuste, plus grand est son poids, et plus elle sera en mesure d'amortir les vibrations qui ont été générées au cours du processus de coupe : la dent de la lame sera moins stressée et elle durera donc plus longtemps. Même la qualité de la coupe sera meilleure.

Préférez donc des machines avec une structure massive !

DEVELOPPEMENT DE LA LAME

- Une lame avec un court développement sera plus soumise à des sollicitations pendant la coupe : les dents se casseront plus rapidement. Préférez des machines avec un grand développement de lames. Temps morts et arrêts de la machine pour le remplacement de la lame ont un coût !

PUISSANCE SUR LA LAME

- La force avec laquelle la lame effectuera la coupe dépend de la puissance du moteur mais aussi du type de moteur monté sur la scie.

Voici un exemple :

deux scies à ruban avec le même moteur lame, supposons de 1,1 kW. Une est équipée avec **un réducteur à vis sans fin** tandis que l'autre est équipée avec **un réducteur hélicoïdal** (à engrenages). Le rendement moyen d'un réducteur à vis sans fin est de 55% alors que, avec un réducteur hélicoïdal, vous obtiendrez un rendement moyen de 95%.

La puissance qui arrive à la lame sera :

- Avec **réducteur hélicoïdal** : $1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$
- Avec **réducteur à vis sans fin** : $1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$

Tout compte fait, en utilisant un réducteur à vis sans fin, on a un “gaspillage” de l'énergie – dissipée sous forme de chaleur – qui n'arrive pas à la lame.

MATERIAUX A COUPER

- Aujourd'hui sur le marché il y a un nombre infini de matériaux avec des structures physiques très différentes. La flexibilité pour une scie est très importante. Une scie à ruban équipée d'onduleur ou variateur mécanique de vitesse permet à l'opérateur de choisir la vitesse de la lame en l'adaptant au type de matériel à couper. Une seule machine pourra alors couvrir différents besoins de coupe !

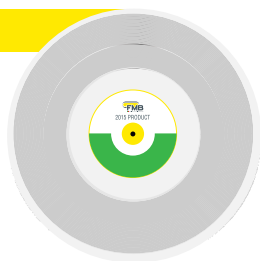
FIABILITE' DU CONSTRUCTEUR

- Est-ce que le constructeur de votre scie à ruban peut se vanter d'une vaste expérience dans ce domaine ? Le réseau du SAV est-il répandu et efficace? Dans l'avenir vous pourriez avoir besoin de pièces détachées ou d'une assistance technique.

FMB met à votre disposition téléphonique, GRATUITEMENT, un technicien qui pourra vous aider à résoudre les petits problèmes ou vous fournira des conseils utiles à l'utilisation d'une SCIE FMB !

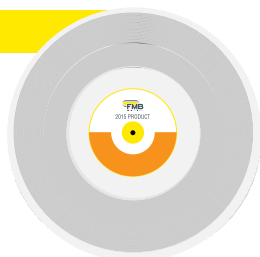
HIGH-FIDELITY

MACHINES



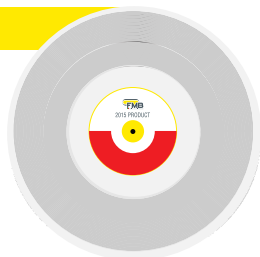
SEGATRICI A NASTRO MANUALI

MANUAL BAND SAWS | SCIES A RUBAN MANUELLES



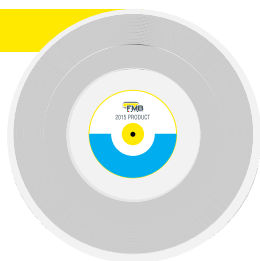
SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE

SEMI-AUTOMATIC BAND SAWS | SCIES A RUBAN SEMIAUTOMATIQUES



SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE

AUTOMATIC BAND SAWS | SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES



FORATRICI

DRILLING MACHINES | PERCEUSES



FMB s.r.l.

Via Lodi 7 - 24044 Dalmine - (BG) - ITALY

Phone +39 035.4157600 - Fax +39 035 370668

info@fmb.it - www.fmb.it



fmbsegatricianastro